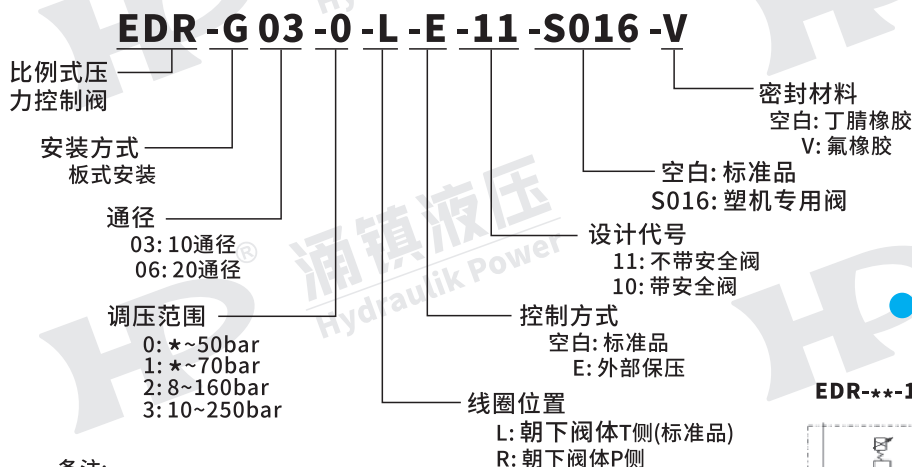


比例式压力控制阀

此系列比例式压力控制阀具有低噪音之压力调整控制功能，并有安全阀之装置。

型号说明



备注:

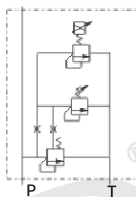
1. 塑机专用的比例阀(S016)的调压范围只有0和1可选择;
2. 控制方式E只适用于塑机专用的比例阀(S016).



比例阀

● 液压符号

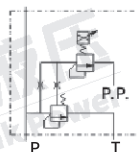
EDR-***-10



EDR-***-11



EDR-***-E-11



特性参数及曲线

● 规格表

型号	额定压力 (bar)	最低调整压力 (bar)	流量 (l/min)	额定电流 (mA)	调压范围 (bar)	线圈电阻 (Ω)
EDR-G03-0/1/2/3	250	请查阅最低调整压力特性	100	800	0: *~50bar 1: *~70bar 2: 8~160bar 3: 10~250bar	11.2±0.5
EDR-G06-0/1/2/3			200			11.6±0.5

注:1: 正确的阀门安装位置是必须使放气孔朝上,若遇到阀门必须垂直安装时,请联络本公司商洽。

2: 为了使压力稳定,需松开朝上的排气孔螺钉将空气排出直到没有气泡后再将螺丝锁紧。

3: 当电气控制发生故障时,如临时需要压力供应,这时顺时针调整手动压力推杆,平时恢复原位。

4: 回油背压尽量低,油管末端直接插入油槽油面以下。

● 特性

型 号	EDR-G03-**-11	EDR-G06-**-11
最高工作压力(bar)	250	250
最大流量(l/min)	100	200
压力调节范围(bar)	2:8~160 3:10~250	2:8~160 3:10~250
额定电流(mA)	770(8~160bar时) 800(10~250bar时)	780(8~160bar时) 800(10~250bar时)
线圈电阻(Ω)	EDR-G03/G06-0/1 11.2±0.5	EDR-G03/G06-2/3 11.6±0.5
滞环性	<3%	<3%
重复性	0.5%	0.5%
重量(kg)	5.6	6.3

备注: 为避免预先设定的压力出现不稳定,应采用大于3 l/min的流量。